



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (+49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (+49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## MASCHINEN-VERKAUFLISTE

Sehr geehrte Kunden,  
sehr geehrte Händlerkollegen,

wir freuen uns sehr Ihnen heute unsere neueste, auf den aktuellsten Stand gebrachte, Verkaufsliste präsentieren zu dürfen. Die hierin beschriebenen Maschinen stehen *zum Teil in unserem Showroom in Celle*. Hier können sie von Ihnen, betriebsbereit in allen Funktionen, unter Strom besichtigt werden. Bitte beachten Sie, dass wir *alle Maschinen vor dem Einkauf gründlich überprüfen*, und daher in der Lage sind Ihnen den Zustand der Maschinen genauestens zu beschreiben.

Weiterhin finden Sie in unserer Liste auch Maschinen die wir, natürlich jederzeit gern, im Auftrag unserer Kunden verkaufen.

Mitunter kommt es vor, dass wir komplette Produktionsstätten aufkaufen. So kann es geschehen, dass wir in diesem Zusammenhang Maschinen übernehmen müssen, die wir normalerweise nicht unbedingt für unser Lager kaufen würden. Sollten Sie bei der Durchsicht der Liste eine solche Maschine finden, bitten wir hierfür um Ihr Verständnis.

Im Laufe der Jahre haben wir unser weltumfassendes Netzwerk aufgebaut und permanent erweitert - sehr zum Vorteil unserer verehrten Kundschaft, die wir stets darüber informiert haben. Mit Hilfe dieser Freunde gelingt es uns immer wieder auch solche Maschinen zu finden, die Sie speziell benötigen, die aber nicht unbedingt in der Lagerliste enthalten sind. Dank unserer weltweiten Kontakte können wir auch die *'scheinbar unauffindbare Maschine' für Sie ausfindig machen*.

Haben Sie selbst Maschinen abzugeben? Nun, in diesem Fall würden wir uns sehr freuen, wenn Sie uns die Möglichkeit gäben diese Maschinen zu besichtigen, um vielleicht ein Geschäft mit Ihnen abzuschließen.

Denken Sie daran - unsere Kompetenz ist Ihr Vorteil!

Mit freundlichen Grüßen

*D'Cunha Industriemaschinen GmbH*

*Neues Roland 1; D-29223 Celle;*

*Telefon: (+49) -(0) 5141-9377-0*

*Fax : (+49)-(0) 5141- 9377-70*

[kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com)

[www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

Drehmaschinen konventionell.....	3
CNC Langdrehautomaten.....	3
Drehmaschinen CNC.....	3
Vertikaldrehmaschinen CNC .....	11
Karusselldrehmaschinen CNC .....	12
Karusselldrehmaschinen.....	13
Horizontale Bearbeitungszentren CNC.....	13
Vertikale Bearbeitungszentren CNC.....	17
Fräsmaschinen CNC.....	19
Portal/- Gantryfräszentren CNC.....	20
Bohrwerke CNC .....	21
CNC Tieflochbohrmaschine.....	22
Schleifmaschinen CNC .....	22
Walzenschleifmaschinen .....	23
Roboter CNC .....	23
Walzwerke .....	24
Stahl Produktion/Walzwerke.....	24
CNC Gewinde- und Schneckenfräsmaschine .....	24
Zubehör.....	25
Gesuche .....	26



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### Drehmaschinen konventionell

#### Plan- und Spitzendrehmaschine

*TUDA TFL-1600 1600x1750*

**1974;** Schwingdurchmesser über den Bett 1.200 mm; Schwingdurchmesser über Querschlitten 850 mm; Schwingdurchmesser in der Kröpfung 1.600 mm; Kröpfungsbreite 630 mm; Spitzenweite 1.750 mm; Planscheibendurchmesser 1.000 mm; Antriebsleistung 11 kW; Spindeldrehzahlen 5 – 350 Upm; 4-Kant-Revolver; Reitstock;

**Angebotsnummer: L-3261**

### CNC Langdrehautomaten

#### CNC Langdrehautomat

*GILDEMEISTER GAC 25L*

**1993;** EPL MPST Steuerung; **Spindeldurchlass 25 mm;** Spindelindexierung 7,5°; Spindelantriebsleistung 7,5/11,3 kW; **8-fach Revolver mit 4 angetriebenen Positionen;** **Abgreifspindel für die Rückseitenbearbeitung - Synchronspindel;** Rückseitenbearbeitung mit Linearwerkzeugen-feststehend; IEMCA Stangenlademagazin 4.000 mm; Teilefänger; Mehrkantdreheinrichtung; Späneförderer;

**Angebotsnummer: L-3129**

### Drehmaschinen CNC

#### CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

*HITACHI SEIKI HT20SII*

**1990;** Seicos L-III Steuerung; Schwingdurchmesser über Bett 380 mm; Max. Drehdurchmesser 210 mm; Drehlänge 600 mm; Futterdurchmesser 200 mm; Spindelantriebsleistung 11 kW; Drehzahlen 30 – 5.000 U/min; **C-Achse 0,001°; 16-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen; Werkzeugantrieb 4,3 kW;** programmierbarer Reitstock; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-3250**



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### **CNC 4-Achsen Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen** *HITACHI SEIKI HT25-D M*

**1987**; Fanuc 11TT-F Steuerung; Schwingdurchmesser über Bett 510 mm; Max. Drehdurchmesser 250 mm; Drehlänge 600 mm; Futterdurchmesser 255 mm; Spindelantriebsleistung 22/30 kW; Drehzahlen 20 – 3.600 U/min; **C-Achse 0,001°**;  
**Oberer Revolver: 10-fach Werkzeugrevolver mit 5 angetriebenen Positionen;**  
**Werkzeugantrieb 3,7 kW;**  
**Unterer Revolver: 8-fach;**  
Reitstock; Späneförderer; Kurz-Stangenvorschub;

**Angebotsnummer: L-3273**

---

---

### **CNC Mehrschlitten-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen** *INDEX GB 65*

Index C200 Multiprozessor Steuerung;  
**Hauptspindel: C-Achse 0,001°**; Stangendurchlaß 65 mm; Spindelantriebsleistung 19 kW;  
Spindeldrehzahlen bis 5.000 Upm;  
**2x Stechschlitten;**  
**2x Form- und Stechschlitten;**  
**8-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen;**  
**Abgreiffutter/Synchronspindel zur Rückseitenbearbeitung im Revolver mit 90 mm Röh 3-Backen-Futter;**  
Linearwerkzeugträger für Rückseitenbearbeitung mit 4 stationäre Werkzeuge;  
Stangenlademagazin; Große Werkzeugpaket;

**Angebotsnummer: L-3259**

---

---

### **CNC Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen und Rückseitenbearbeitung** *INDEX GS 42*

**1991**; Index C200 Steuerung;  
**Spindel: C-Achse 0,001°**; Stangendurchlaß 42 mm; Spindelantriebsleistung 20 kW;  
Spindeldrehzahlen 60 – 6.300 Upm;  
**2x 14-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen;**  
**Abgreiffutter zur Rückseitenbearbeitung in Revolver I;**  
Linearwerkzeugträger für Rückseitenbearbeitung;  
Stangenvorschub; Große Werkzeugpaket;

**Angebotsnummer: L-3209**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### CNC Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen und Rückseitenbearbeitung *INDEX GSC 42*

**1991;** Index C200 Steuerung;

**Spindel:** C-Achse 0,001°; Stangendurchlaß 42 mm; Spindelantriebsleistung 20 kW;  
Spindeldrehzahlen 60 – 6.300 Upm;

**2x 14-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen;**

**Abgreiffutter zur Rückseitenbearbeitung in Revolver I;**

Linearwerkzeugträger für Rückseitenbearbeitung;

Stangenvorschub; Große Werkzeugpaket;

**Angebotsnummer: L-3210**

---

---

### CNC Schwerdrehmaschine / CNC Walzendrehmaschine

*INNSE TC 75/125 x 3500*

**1986;** Siemens 820T Steuerung; Schwingdurchmesser über Bett/Querschlitzen 950 / 770 mm;  
Max. Drehlänge 3.500 mm; Max. Werkstückgewicht 20 Tonnen; **Spindelantriebsleistung  
145 kW; Drehzahlen 2 – 500 Upm in 2 Getriebestufen; Max. Drehmoment 42.700 Nm;**  
2 x 8-fach Werkzeugrevolver; Werkstück-Support; Reitstock;

**Angebotsnummer: L-3218**

---

---

### CNC Doppelspindel Drehzentrum

*MAZAK INTEGREGX 200-II SY*

**2002;** Mazatrol PC Fusion 640MT Steuerung; Schwingdurchmesser über Bett/Querschlitzen  
540/390 mm; Max. Drehdurchmesser 540 mm; Max. Drehlänge 1.005 mm;

**Hauptspindel:** C-Achse 0,001°; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen bis  
5.000 Upm; Futterdurchmesser 210 mm;

**Gegenspindel:** C-Achse 0,001°; Spindelantriebsleistung 7,5 kW; Spindeldrehzahlen bis  
5.000 Upm; Futterdurchmesser 210 mm;

**Einzelwerkzeugsupport mit X,Z,Y & B Achsen. Y +/- 80 mm; B 225°/0,001°;**

**Frässpindeltrieb 15 kW; Frässpindeldrehzahlen bis 10.000 U/min.; Werkzeugmagazin  
mit 40-Werkzeugpositionen; KM63 Werkzeugaufnahme;**

Viele Optionen! Nur 6000 Betriebsstunden;

**Angebotsnummer: L-3197**

---

---



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Drehmaschine mit Gegenspindel

*MIYANO BND-34S*

**1993;** Fanuc 0-T Steuerung;

**Hauptspindel** : Stangendurchlass 34 mm; Spindelantrieb 5,5 kW; Spindeldrehzahlen 170 - 5.000 U/min.; Spindelindexierung 5°;

**Gegenspindel** : Spanndurchmesser 26 mm; Spindelantrieb 2,2 kW; Spindeldrehzahlen 170 - 5.000 U/min.;

**8-fach Werkzeugrevolver mit 4 angetriebenen Werkzeugpositionen; Werkzeugantrieb 1,1 kW;**

Stangenvorschub; Teilefänger; Fertigteilabfuhr; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-3262**

---

---

## CNC Drehmaschine mit Gegenspindel

*MIYANO BND-34S*

**1993;** Fanuc 0-T Steuerung;

**Hauptspindel** : Stangendurchlass 34 mm; Spindelantrieb 5,5 kW; Spindeldrehzahlen 170 - 5.000 U/min.;

**Gegenspindel** : Spanndurchmesser 26 mm; Spindelantrieb 2,2 kW; Spindeldrehzahlen 170 - 5.000 U/min.;

**8-fach Werkzeugrevolver**

Stangenvorschub; Teilefänger; Fertigteilabfuhr; Späneförderer.

Vorrichtung zur Bearbeitung von langen Teilen;

**Angebotsnummer: L-3264**

---

---

## CNC Drehmaschine mit Gegenspindel

*MIYANO BND-34S*

**1998;** Fanuc 18T Steuerung;

**Hauptspindel** : Stangendurchlass 34 mm; Spindelantrieb 5,5 / 7,5 kW; Spindeldrehzahlen 150 - 5.000 U/min.; Spindelindexierung 5°;

**Gegenspindel** : Spanndurchmesser 34 mm; Spindelantrieb 2,2 / 3,7 kW; Spindeldrehzahlen 150 - 5.000 U/min.; Spindelindexierung 5°;

**8-fach Werkzeugrevolver mit 4 angetriebenen Werkzeugpositionen; Werkzeugantrieb 1,1 kW;**

Stangenvorschub; Teilefänger; Fertigteilabfuhr; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-3265**

---

---



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Drehmaschine mit Gegenspindel

*MIYANO BND-51S*

**2001;** Fanuc 21i-TB Steuerung;

**Hauptspindel** : Stangendurchlass 51 mm; **C-Achse 0,001°**; Spindelantrieb 7,5/11 kW;

Spindeldrehzahlen 150 - 4.000 U/min.;

**Gegenspindel** : synchronisiert; Durchlass 42 mm; **C-Achse 0,001°**; Spindelantrieb 5,5 kW;

Spindeldrehzahlen 150 - 4.000 U/min.;

**12-fach Werkzeugrevolver mit 6 angetriebenen Werkzeugpositionen;**

Teilefänger; Fertigteilabfuhr; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-3037**

---

---

## CNC Drehmaschine mit Linear Werkzeugen

*MIYANO GN-4*

**1987;** Fanuc 0-T Steuerung;

Futterdurchmesser 100 mm (Präzisions-Pneumatikfutter); Spindelantriebsleistung 3,7 kW;

Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.;

**Linear-Werkzeugträger;**

Späneförderer. Hochdruckkühlmittelsystem;

**Angebotsnummer: L-3267**

---

---

## CNC Drehmaschine mit Linear Werkzeugen

*MIYANO GN-4*

**1987;** Fanuc 0-T Steuerung;

Futterdurchmesser 100 mm (Präzisions-Pneumatikfutter); Spindelantriebsleistung 3,7 kW;

Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.;

**Linear-Werkzeugträger;**

Späneförderer. Hochdruckkühlmittelsystem;

**Angebotsnummer: L-3268**

---

---



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Drehmaschine mit Linear Werkzeugen

*MIYANO GN-4*

**1986;** Fanuc 0-T Steuerung;

Futterdurchmesser 100 mm (Präzisions-Pneumatikfutter); Spindeltriebsleistung 3,7 kW;

Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.;

**Linear-Werkzeugträger;**

Späneförderer. Hochdruckkühlmittelsystem;

**Angebotsnummer: L-3269**

---

---

## CNC Drehmaschine mit Linear Werkzeugen

*MIYANO GN-4*

**1986;** Fanuc 0-T Steuerung;

Futterdurchmesser 100 mm (Präzisions-Pneumatikfutter); Spindeltriebsleistung 3,7 kW;

Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.;

**Linear-Werkzeugträger;**

Späneförderer. Hochdruckkühlmittelsystem;

**Angebotsnummer: L-3270**

---

---

## CNC Doppelspindeldrehmaschine Drehmaschine

*MIYANO LD-41*

**1990;** Fanuc 0-TT Steuerung;

**Hauptspindel** : Stangendurchlass 45 mm; Spindeltrieb 7,5 kW; Spindeldrehzahlen 133 - 4.000 U/min.; Spindelindexierung 5°;

**Gegenspindel** : Spanndurchmesser 45 mm; Spindeltrieb 3,7 kW; Spindeldrehzahlen 100 - 4.000 U/min.;

**Oberer Revolver 8-fach mit 4 angetriebenen Werkzeugpositionen;**

**Unterer Revolver 6-fach**

Stangenvorschub LNS Hydrobar; Teilefänger; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-3266**

---

---



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

*MONFORTS MNC 600-2*

**1986;** Siemens 3T Steuerung; Schwingdurchmesser über Bett/Querschlitzen 320/160 mm; Drehlänge 600 mm; Spindeldurchlass 65 mm; **Spindelantriebsleistung 30 kW**; Drehzahlen bis 4.000 U/min; **C-Achse 0,001°**; **12-fach Werkzeugrevolver mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen**; Spannzangenfutter; Vorbereitet für Stangenlademagazin; Reitstock; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-1830**

---

---

## CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

*OKUMA LR 25-M ISC*

**1990/2006;** OSP 5020L-G Steuerung; Schwingdurchmesser über Bett 520 mm; **Max. Drehdurchmesser 340 mm; Max. Drehlänge 1.380 mm; C-Achse 0,001°**; Spindelantriebsleistung 22/30 kW; Drehzahlen 40 – 3.500 U/min.; **12-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugen; Werkzeugantrieb 3,7 kW; Reitstock; Lünette**; Späneförderer. Teilüberholt.

**Angebotsnummer: L-3038**

---

---

## CNC Doppelspindel-Präzisionsdrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

*SPINNER PD/C-SMC*

**2 Maschinen: 1999 & 2002;** Fanuc 18-iT Steuerung; Schwingdurchmesser über den Bett 300 mm; Schwingdurchmesser über Querschlitzen 150 mm;  
**Hauptspindel** : Stangendurchlass 32 mm; Spindelantrieb 7,5 kW; Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.; **C-Achse 0,001°**;  
**Gegenspindel** : Stangendurchlass 32 mm; Spindelantrieb 5,5 kW; Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.; **C-Achse 0,001°**;  
**Spindel-Synchronisation**;  
**12-fach Werkzeugrevolver mit 6 angetriebenen Werkzeugpositionen**;  
**Werkzeugantriebsleistung 1,1 kW; Werkzeugdrehzahlen bis 6.000 Upm**;  
**Werkzeugaufnahme VDI-16**;  
Stangenlademagazin FMB 5-42/3200; Teilefänger; Späneförderer; großes Werkzeugpaket;  
SUPER ZUSTAND – Nur in Öl gelaufen auf medizinische Präzisionsteilen; .

**Angebotsnummer: L-3251 & L-3252**



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Präzisionsdrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

*SPINNER PD/B-MC*

**2 Maschinen: 2002;** Fanuc 18-iT Steuerung;  
Schwingdurchmesser über den Bett 300 mm; Schwingdurchmesser über Querschlitzen 150 mm;

**Spindel :** Stangendurchlass 32 mm; Spindelantrieb 7,5 kW; Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.; **C-Achse 0,001°;**

**12-fach Werkzeugrevolver mit 6 angetriebenen Werkzeugpositionen;**

**Werkzeugantriebsleistung 1,1 kW; Werkzeugdrehzahlen bis 6.000 Upm;**

**Werkzeugaufnahme VDI-20;**

Stangenlademagazin FMB 5-42/3200; Teilefänger; Spänförderer; großes Werkzeugpaket;  
SUPER ZUSTAND – Nur in Öl gelaufen auf medizinische Präzisionsteilen; .

**Angebotsnummer: L-3251 & L-3252**

---

---

## CNC Drehmaschine

*TRAUB TND 300*

**1990;** Traub TX8F Steuerung; Umlaufdurchmesser über Bett 400 mm;  
Max. Drehdurchmesser 170 mm; Max. Drehlänge 550 mm; Spindelantriebsleistung 18,5 kW AC; Spindeldrehzahlen 56 – 5.600 U/min.; Teilhohlspannung 65 mm;  
Futterdurchmesser 175 mm; 12-fach Werkzeugrevolver; Reitstock.

**Angebotsnummer: L-2951**

---

---

## CNC Mehrschlitten-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen

*TRAUB TNM 42*

1993; Traub TX8-F Steuerung;

**Hauptspindel: C-Achse 0,001°;** Stangendurchlaß 42 mm; Spindelantriebsleistung 6,9 / 11kW; Spindeldrehzahlen bis 4.000 Upm;

**4x Stechschlitten;**

**8-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen;**

**Abgreiffutter/Synchronspindel zur Rückseitenbearbeitung im Revolver;**

Linearwerkzeugträger für Rückseitenbearbeitung mit 3 stationäre Werkzeuge;

Stangenlademagazin; Große Werkzeugpaket;

**Angebotsnummer: L-3272**

---

---



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## Große Kapazität 4-Achsen CNC Drehmaschine

*WARNER & SWASEY SC32*

**2 Maschinen verfügbar;** Fanuc 18iTB Steuerung (Umbau); Umlaufdurchmesser über Bett 930 mm; Schwingdurchmesser über Schlitten 825 mm; Bettlänge 4000 mm; Spindelantriebsleistung 50 kW; Spindeldrehzahlen bis 400 Upm; Spindelbohrung 300 mm; Futterdurchmesser 630 mm; Oberer Revolver V6; Unterer Revolver 5-fach Stern; Späneförderer;

**Angebotsnummer: L-3274 & L-3275**

---

---

## Vertikaldrehmaschinen CNC

### CNC - Doppelspindel Senkrechtdrehmaschine

*HESSAPP DV62-2*

**1981;** Kongsberg CNC Steuerung; **2 Spindeln; 2 Werkzeugsupporte;** Schwingdurchmesser **850 mm; Drehdurchmesser 800 mm; Drehhöhe 500 mm;** Spindelantriebsleistung **54 kW;** Spindeldrehzahlen 1.120 U/min; 2 x 800 mm Planscheibe; 2 x 4-fach Revolver VDI 60; Linear-Maßstäbe.

**Angebotsnummer: L-2220**

---

---

### CNC - Doppelspindel Senkrechtdrehmaschine

*PITTLER PV 315/2-2*

**1990;** Siemens 850T CNC Steuerung; **2 Spindeln; 2 Werkzeugsupporte;** Schwingdurchmesser **500 mm; Drehdurchmesser 400 mm; Spindelantriebsleistung 2 x 42 kW;** Spindeldrehzahlen 28 – 2.500 U/min; 2 x 4-fach Revolver; 2 x 315 mm Futter; NC-Schwenklader mit Wendeeinrichtung und Teileband; Späneförderer.

**Angebotsnummer: L-2991**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (+49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (+49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### CNC – Vertikaldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

*TAKISAWA TVM-35*

**1993; Fanuc 18T Steuerung; Schwingdurchmesser 900 mm; Max. Drehdurchmesser 460 mm; Max. Drehhöhe 660 mm; Spindeltriebsleistung 15/18,5 kW; Spindeldrehzahlen 3 – 2.500 U/min; C-Achse 0,001°; 12-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugen; Werkzeugantriebsleistung 5,5 kW; Werkzeugdrehzahlen bis 3000 Upm; Gewindeschneiden bis M24; Späneförderer.**

**Angebotsnummer: L-2991**

---

---

## Karusselldrehmaschinen CNC

### CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel und Palettenwechsler

*GIDDINGS & LEWIS 511*

2x Maschinen verfügbar; Giddings & Lewis CNC Steuerung; **Palettenwechsler für 2 Paletten**; Palettdurchmesser 900 mm; Drehdurchmesser max. 1.200 mm; Max Höhe unter Querbalken 900 mm; Tischantrieb 50 kW; Tischdrehzahlen 4,5 - 480 U/min.; **C-Achse 0,001°; Frässpindeltrieb 22 kW; Frässpindeldrehzahlen bis 4.000 Upm; 9-fach Werkzeugmagazin für Dreh- und Fräswerkzeugen; Späneförderer;**

**Angebotsnummer: V(K)-3831 & V(K)-3832**

---

---

### CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel und Palettenbahnhof

*HOMMA TAC-12M*

**Vom Hersteller grundüberholt in 1998; Fanuc 18T Steuerung; Palettenbahnhof mit 6 Paletten**; Palettdurchmesser 1.250 mm; Palettenbelastung 2.000 kg; Drehdurchmesser max. 1.600 mm; Drehhöhe max. 1.000 mm; Tischantrieb 37/45 kW; Tischdrehzahlen 1 - 312 U/min.; **C-Achse 0,001°; 36-fach Werkzeugmagazin; 24 angetriebene Werkzeugpositionen; Werkzeugantrieb 18,5/15 kW; Kann unter Strom besichtigt werden;**

**Angebotsnummer: V(K)-3623**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### **CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel und Palettenwechsler** *TOSHIBA TXN-13(3)*

**1993; Fanuc 15T Steuerung; Palettenwechsler für 2 Paletten; Palettendurchmesser 1.250 mm; Drehdurchmesser max. 1.600 mm; Drehhöhe max. 1.000 mm; Tischantrieb 30/37 kW; Tischdrehzahlen 3,2 - 315 U/min.; C-Achse 0,001°; Frässpindelantrieb 11/15 kW; Frässpindeldrehzahlen 12,5 – 1.500 Upm; 48-fach Werkzeugmagazin mit 32 angetriebene Werkzeugpositionen; Späneförderer; Maschine hat weniger als 2000 Schnittstunden und befindet sich in neuwertigen Zustand; Kann unter Strom besichtigt werden;**

**Angebotsnummer: V(K)-3710**

## **Karusselldrehmaschinen**

**WIR SUCHEN STÄNDIG ! BIETEN SIE UNS MASCHINEN AN**

### **Einständer Karusselldrehmaschine** *OM TMS2-20/55*

**1981; Planscheibendurchmesser 2000 & 4000 mm; Schwingdurchmesser max. 5.500 mm; Drehhöhe max. 1.600 mm; Tischantrieb 37 kW; Fahrständer; Kann unter Strom besichtigt werden;**

**Angebotsnummer: V(K)-3772**

## **Horizontale Bearbeitungszentren CNC**

### **CNC Bearbeitungszentrum mit Schwenkkopf für 5-Seiten-Bearbeitung** *DMG DMC-60U*

**2000; MillPlus CNC Steuerung; Automatische Horizontal-/Vertikal Fräskopf ermöglicht die 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung; 2 Paletten 500 x 630 mm; B-Achse NC-Tisch 0.001°; Verfahrswege X 600, Y 700, Z 550 mm; Spindelantriebsleistung 15/10 KW AC; Spindeldrehzahlen bis 8000 Upm mit Getriebespindel; 60-fach Werkzeugmagazin; Heidenhain Infrarot-Meßtaster; Rotating clear window; Produktions-Paket mit 40 bar 40 bai Innenkühlung; Rotoclear Klarsichtfenster; Späneförderer; Guter Zustand;**

**Proposal Number: MH-4394**



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (+49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (+49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*HELLER BEA07*

**1985**; uni Pro NC 80-C Steuerung; 2 Paletten 400 x 500 mm; Palettenbelastung 300 kg; Tischindexierung 1°; Verfahwege X 630, Y 500, Z 560 mm; Spindelantriebsleistung 15 kW; Spindeldrehzahlen 45 – 6.000 U/min.; Werkzeugaufnahme ISO 40; **40-fach Werkzeugmagazin.**

**Angebotsnummer: MH-4031**

---

---

## FMS mit 2 Horizontale Bearbeitungszentren

*HÜLLER HILLE STAR 500 STARLINE*

**2005**; Siemens Sinumerik 840D Steuerung; **Palettdurchmesser 500 mm; 4. Achse 0,001° NC-Tisch**; Verfahwege X 620 mm, Y 630 mm, Z 900 mm; Spindelantriebsleistung 30/25 kW; Spindeldrehzahlen 10.000 U/min.; Werkzeugaufnahme HSK-A63; Portallader für Fixturen mit Teilen; Vorführmaschine mit Garantie. **Sehr guter Zustand!**

**Angebotsnummer: MH-4399**

---

---

## FMS mit 4 Horizontale Bearbeitungszentren

*MAKINO A55*

**1996**; Fanuc 15MB Steuerung; **4 Maschinen im System; 10 Paletten mit Palettentransportfahrzeug**; Palettengröße 400 x 400 mm; Tischindexierung 360 x 1°; Verfahwege X 560 mm, Y 560 mm, Z 560 mm; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen bis 14.000 U/min.; Werkzeugaufnahme HSK-A63; 40-fach Werkzeugmagazin je Maschine; Spindelinnenkühlung; **Sehr guter Zustand!**

**Angebotsnummer: MH-4434**

---

---

## Horizontales Bearbeitungszentrum

*MAKINO A55 A260*

**1995**; Fanuc 16M Steuerung; Palettenwechsler mit 2x Paletten 400 x 400 mm; **Tisch als 4e Achse NC Tisch B 0.001°**; Verfahwege X 560 mm, Y 560 mm, Z 560 mm; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen bis 12.000 U/min.; Werkzeugaufnahme HSK-A63; **260-fach Werkzeugmagazin**; Renishaw Messtaster; Spindelinnenkühlung progr. 10/20/30/40/50/60/70 bar mit Kühlmittelfiltration 50µm und Nachreinigung; Hochgeschwindigkeitsbearbeitung; Viele Optionen; Späneförderer; **Sehr guter Zustand!**  
**Neue Spindel;**

**Angebotsnummer: MH-4497**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*MAKINO MC65-A40*

**1990;** Fanuc 15M Steuerung; 2 Paletten 500 x 500 mm; Palettenbelastung 1.000 kg;  
Verfahrwege X 635, Y 560, Z 510 mm; Spindelantriebsleistung 11/15 kW AC;  
Spindeldrehzahlen 10 – 4.000 U/min.; 40-fach Werkzeugmagazin; **Renishaw Messtaster;**  
**Knoll Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter; Ölabscheider; Späneförderer.**

**Angebotsnummer: MH-4381**

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*MATSUURA ES450H*

**1997;** Fanuc 18iM CNC Steuerung; 2 Paletten 300 x 300 mm; Tischindexierung 1°;  
Verfahrwege X 450, Y 400, Z 400 mm; Spindelaufnahme BT 40; Spindelantriebsleistung  
7,5/5,5 kW AC; Spindeldrehzahlen 50 – 10.000 U/min.; 30-fach Werkzeugmagazin;  
Spindelinnenkühlung; Späneförderer.

**Angebotsnummer: MH-4482**

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*MAZAK H400N*

**1995;** Mazatrol M32 Steuerung; 2 Paletten 400 x 400 mm; Palettenbelastung 400 kg;  
Tischindexierung 1°; Verfahrwege X 560, Y 510, Z 510 mm; Spindelaufnahme CAT 40;  
Spindelantriebsleistung 7,5/11 kW AC; Spindeldrehzahlen 25 – 10.000 U/min.; 30-fach  
Werkzeugmagazin; Späneförderer.

**Angebotsnummer: MH-4443**

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Bohrspindel

*MAZAK H1000Q*

**1990;** Mazatrol M32 Steuerung; 2 Paletten 1.000 x 1.000 mm; Palettenbelastung 3.000 kg;  
**Tischindexierung B-Achse NC Tisch 0,001°;** Verfahrwege X 1.640, Y 1.560, Z 1.000, W  
405 mm; Spindelaufnahme CAT 50; Spindelantriebsleistung 30/22 kW AC;  
Spindeldrehzahlen 14 – 2.500 U/min.; 80-fach Werkzeugmagazin; Spindelinnenkühlung;  
Bohrspindeldurchmesser 130 mm; Späneförderer.

**Angebotsnummer: MH-4223**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*MITSUI SEIKI HS3A*

**1989;** Fanuc 11MA Steuerung; 2 Paletten 400 x 400 mm;  
Verfahrwege X 550 mm, Y 400 mm, Z 500 mm; **4.te Achse 0,001° NC-Tisch;**  
Spindeldrehzahlbereich 60 - 6.000 U/min; Spindelantriebsleistung 7,5/5,5 kW;  
Werkzeugaufnahme MAS BT 40; **60-fach Werkzeugmagazin; Linearmaßstäbe;**  
**Späneförderer.**

**Angebotsnummer: MH-2428**

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*MITSUI SEIKI HS6A*

**1995;** Fanuc 15MB Steuerung; 2 Paletten 1.250 x 1.250 mm; Palettenbelastung 3.500 kg.;  
Verfahrwege X 2.000 mm, Y 1.500 mm, Z 1.000 mm; **4.te Achse 0,001° NC-Tisch;**  
Spindeldrehzahlbereich 10 - 4.500 U/min; Spindelantriebsleistung 15/18,5 kW;  
Werkzeugaufnahme MAS BT 50; **60-fach Werkzeugmagazin; Linearmaßstäbe;**  
**Späneförderer. Wenig Betriebsstunden; Guter Zustand;**

**Angebotsnummer: MH-4496**

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenpool

*OKK OSAKA KIKO HM 50*

**1999;** Fanuc 16iM Steuerung; **8-fach Palettenpool, Palettengröße 500 x 500 mm;**  
Palettenbelastung 800 kg; Verfahrwege X 760 mm, Y 730 mm, Z 800 mm; Spindelaufnahme  
BT50; Spindelantriebsleistung 25/30 kW AC; Spindeldrehzahlen 350 – 13.000 U/min.;  
**120-fach Werkzeugmagazin; Späneförderer; Meßtaster; Spindelinnenkühlung 7 bar;**  
**Helical Interpolation; Super HQ Steuerung; Verfügbar ca. Februar 2008**

**Angebotsnummer: MH-4432**

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

*TOSHIBA BMC-1000*

**2000;** Tosnuc 888 Steuerung; **6-fach Palettenbahnhof 1.000 x 1.000 mm;** Palettenbelastung  
2.500 kg; **Verfahrwege X 2.000 mm, Y 1.500 mm, Z 1.200 mm;** Tischindexierung 1°;  
Spindelaufnahme BT 50; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlbereich 15 – 5.000  
U/min; **120-fach Werkzeugmagazin; Spindelinnenkühlung 70 bar mit Filter;** Renishaw  
Messtaster; Späneförderer.

**Angebotsnummer: MH-4492**



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

*TOSHIBA BMC-1000*

**2001**; Tosnuc 888 Steuerung; **6-fach Palettenbahnhof 1.000 x 1.000 mm**; Palettenbelastung 2.500 kg; **Verfahrwege X 2.000 mm, Y 1.500 mm, Z 1.200 mm**; Tischindexierung 1°; Spindelaufnahme BT 50; Spindeltriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlbereich 15 – 5.000 U/min; **120-fach Werkzeugmagazin**; **Spindelinnenkühlung 70 bar mit Filter**; Renishaw Messtaster; Späneförderer.

Angebotsnummer: MH-4493

---

---

### CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

*TOYODA FH80II*

**2000**; Fanuc 16iMA Steuerung; **2 Paletten 800 x 800 mm**; Palettenbelastung 2.500 kg; **Verfahrwege X 1.350 mm, Y 1.150 mm, Z 1.150 mm**; Tischindexierung 1°; Spindelaufnahme BT 50; Spindeltriebsleistung 22/30 kW; Spindeldrehzahlbereich 35 – 6.000 U/min; **120-fach Werkzeugmagazin**; **Spindelinnenkühlung 70 bar mit 20 µm Filter**; Späneförderer.

Angebotsnummer: MH-4490

---

---

## Vertikale Bearbeitungszentren CNC

### CNC Vertikales Pendel- /Langbett Bearbeitungszentrum

*NORTE VS600*

**1994**; Siemens Sinumerik 820ME GA3 Steuerung; Tischgröße 1.620 x 550 mm; Tischbelastung 1.000 kg; **Verfahrwege X 1.500 mm, Y 500 mm, Z 500 mm**; Spindelaufnahme ISO 40; Spindeltriebsleistung 18,5/23 kW AC; Spindeldrehzahlen 60 – 6.000 U/min.; Spindeldrehmoment 120 Nm; **40-fach Werkzeugmagazin**; **Spindelinnenkühlung**; **Papierfilter für Kühlmittel**; **Elektrisches Handrad**; Späneförderer.

Angebotsnummer: MV-4346



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## **CNC Vertikales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof**

*OKK OSAKA KIKO PCV 50*

**1991;** Fanuc OM Steuerung; **6 Paletten 630 x 400 mm**; Tischbelastung 200 kg; Verfahwege X 720 mm, Y 520 mm, Z 520 mm; Spindelantriebsleistung 7,5/9 kW; Spindeldrehzahlen 100 – 6.000 U/min.; Werkzeugaufnahme DIN 69871; 30-fach Werkzeugmagazin; Elektrisches Handrad.

**Angebotsnummer: MV-4065**

---

---

## **CNC Vertikales Pendel- /Langbett Bearbeitungszentrum mit NC-Tisch**

*STAMA MC550/S*

**1998;** Siemens 840C Steuerung; Festtisch 1.580 x 1.000 mm, Tischbelastung 2.000 kg; Festtisch 1.580 x 1.000 mm, Tischbelastung 2.000 kg; NC-Rundtisch-Durchmesser 2.000 mm (Fibro). Tischbelastung 1.500 kg; **Verfahrwege X 3.000 mm, Y 1.000 mm, Z 700 mm**; Spindelaufnahme ISO 50; Spindelantriebsleistung 26 kW AC; Spindeldrehzahlen 36 – 4.500 U/min.; 45-fach Werkzeugmagazin; Papierfilter für Kühlmittel; direktes Gewindeschneiden; Späneförderer.

**Angebotsnummer: MV-2780**

---

---

## **CNC Vertikales Pendel- /Langbett Bearbeitungszentrum**

*STAMA MC550/S*

**1991;** Fanuc 15MF Steuerung – Dialog/Farbgrafik; Tischgröße 3.000 x 630 mm; **Verfahrwege X 2.500 mm, Y 630 mm, Z 700 mm**; Spindelaufnahme ISO 50; Spindelantriebsleistung 18,5/22 kW AC; Spindeldrehzahlen 36 – 4.500 U/min.; Spindeldrehmoment 560 Nm; 34-fach Werkzeugmagazin; Spindelinnenkühlung; Papierfilter für Kühlmittel; direktes Gewindeschneiden; Vorbereitet für 4e-Achse NC Tisch; Späneförderer.

**Angebotsnummer: MV-4424**

---

---

## **CNC Vertikales Bearbeitungszentrum mit 4e Achse NC-Tisch**

*VICTOR Vcenter 145*

**2006;** Fanuc 21iM Steuerung; Tischgröße 1.650 x 650 mm; Verfahwege X 1.450 mm, Y 700 mm, Z 700 mm; Spindelaufnahme BT 50; Spindelantriebsleistung 15/11 kW; Spindeldrehzahlen bis 6.000 U/min.; 30-fach Werkzeugmagazin; 350 mm Tsudakoma NC-Tisch 4e-Achse; Exzellenter Zustand;

**Angebotsnummer: MV-4489**



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### **CNC Vertikales Bearbeitungszentrum mit extra Winkelkopf** *ZPS MCFV 1680*

**1999;** Heidenhain TNC 426 PB Steuerung; Tischgröße 1.800 x 780 mm; Tischbelastung 1.750 kg; Verfahrswege **X 1.650 mm, Y 810 mm, Z 810 mm**; Spindelaufnahme ISO 50; Spindelantriebsleistung 22/18,5 kW; Spindeldrehzahlen 30 - 6.000 U/min.; 16-fach Werkzeugmagazin; **Adaptierbarer TDM-HF Spindel 12 kW, 16.000 Upm; Manuelle Winkelfräskopf**; 2 extra NC Achsen im Steuerung; Spindelinnenkühlung; Späneförderer;  
**Angebotsnummer: MV-4476**

---

---

## **Fräsmaschinen CNC**

### **CNC Lateralfräsmaschine** *BUTLER LE 12000*

**1986;** Heidenhain TNC 155P CNC Steuerung;  
**Ständerlängsweg X 12.000, Spindelsenkrechtweg Y 2.800, Frässhieberquerweg Z 1.050 mm**; Automatische Indexierkopf; Spindelaufnahme ISO 50; Spindelantriebsleistung 20 kW; Spindeldrehzahlen 20 – 1.600 Upm;  
**Angebotsnummer: V(F)-3823**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### 5-Achsen CNC Fräszentrum

*FERRARI, C.B A16*

**1993;** E160 Steuerung; Ständerlängsweg X 1.050 mm; Frässchiebersenkrechtweg Y 420 mm; Frässchieberquerweg Z 420 mm; **Teilapparat als Werkstückhalter 2-Achsen gesteuert; A-Achse 360° Rotieren & C-Achse Schwenken;** Spindelaufnahme ISO 40; Spindelantriebsleistung 10 kW; Spindeldrehzahlbereich 10 - 4.000 U/min; Werkstückhalter-Aufnahme ISO 50; **15-fach Pick-Up Werkzeug- und Werkstückmagazin;** Vollkabine; **NEUWERTIGER ZUSTAND!**

**Angebotsnummer: V(F)-0982**

---

---

### 5-Achsen CNC Fräszentrum

*HURON EX-C*

**1996;** Siemens Sinumerik 840D Steuerung;  
**NC-Rundtisch 800 x 700 mm, 0,001° 4e Achse B-Achse;**  
**NC-Schwenkfräskopf A-Achse +/-100°, 0,001° 5e Achse;**  
Ständerlängsweg X 1.600 mm; Frässchieberquerweg Y 700 mm; Frässchiebersenkrechtweg Z 800 mm;  
Spindelaufnahme ISO 40; Spindelantriebsleistung 25 kW; Spindeldrehzahlbereich 100 - 14.000 U/min; **32-fach Werkzeugmagazin;** Vollkabine; Guter Zustand;

**Angebotsnummer: V(F)-3845**

---

---

## Portal/- Gantryfräszentren CNC

### CNC 5-Achsen Gantryfräsmaschine

*CERUTI 25-5*

**2004;** Siemens 840 D Steuerung; Tischgröße 2.500 x 10.000 mm;  
**Verfahrwege X 10.000 mm, Y 2.500 mm, Z 1.000 mm;**  
**Abstand zwischen den Ständern 3.200 mm; Spindel-Tisch min/max. 270 / 1.270 mm;**  
**2-Achsen NC-Fräskopf; C-Achse +/- 200°; A-Achse +/- 95°;** Spindelaufnahme HSK63;  
Spindelantriebsleistung 30 kW; Spindeldrehzahlen bis 12.000 U/min; Max. Drehmoment 280 Nm; 74-fach Werkzeugmagazin; Messtaster; Werkzeugvermessung; IKZ. Späneförderer;

**Angebotsnummer: V(F)-3698**



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## Bohrwerke CNC

### CNC Tischbohrwerk mit Werkzeugwechsler *CERUTI AL-T 125*

**1989/2007**; Steuerung ECS 2410; Bohrspindeldurchmesser 125 mm;  
Tischgröße 1.100 x 1.300 mm; Tischbelastung 4.000 kg;  
**Verfahrwege X 1.600 mm, Y 1.500 mm, Z 1.500 mm, W 750 mm**;  
Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen 6 – 2.000 U/min.; **40-fach  
Werkzeugmagazin**; Grundüberholt;

**Angebotsnummer: V(B)-3196**

### CNC Tischbohrwerk mit Werkzeug- und Palettenwechsler *TOSHIBA SHIBAURA BTD-13F.R22*

**2000**; Tosnuc 888 Steuerung; **Bohrspindeldurchmesser 130 mm**;  
**Palettenwechsler mit 2 Paletten 1.800 x 2.200 mm**; **Tischindexierung B 0,001°**;  
Tischbelastung 10.000 kg; Palettenbelastung 6.500 kg;  
**Verfahrwege X 3.000 mm, Y 2.000 mm, Z 1.600 mm, W 700 mm**;  
Spindelantriebsleistung 18,5/22 kW AC; Spindeldrehzahlen 5 – 2500 U/min.;  
3 Getriebestufen; Spindeldrehmoment 3.184 Nm; Spindelaufnahme ISO 50;  
**60-fach Werkzeugmagazin**; Vollverkleidung; Späneförderer.

**Angebotsnummer: V(B)-3594**

### CNC Tischbohrwerk mit Werkzeugwechsler *TOSHIBA SHIBAURA BTD-13F.R22*

**1997**; Tosnuc 888 Steuerung; **Bohrspindeldurchmesser 130 mm**;  
**Tischgröße 1.800 x 2.200 mm**; **Tischindexierung B 0,001°**; Tischbelastung 10.000 kg;  
**Verfahrwege X 3.000 mm, Y 2.300 mm, Z 1.600 mm, W 700 mm**;  
Spindelantriebsleistung 18,5/22 kW AC; Spindeldrehzahlen 5 – 2500 U/min.;  
3 Getriebestufen; Spindeldrehmoment 3.184 Nm; Spindelaufnahme ISO 50;  
**90-fach Werkzeugmagazin**; Vollverkleidung; Späneförderer.

**Angebotsnummer: V(B)-3621**



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Tieflochbohrmaschine

### CNC Einspindel Tieflochbohrmaschine

*DAEYANG DBMC-1000 CNC*

**2007**; Fanuc OiMC Steuerung; Spindel montiert am vertikalem Ständer; BTA Bohrkapazität 16 – 80 mm; Bohrtiefe bis 1.000 mm; **Ständerlängsweg 5.000 mm**; **Spindelvertikalweg 2.700 mm**; **Spindelhorizontalweg (Bohrtiefe) 1.100 mm**; **Spindelantriebsleistung 37 kW**; Tischbelastung 50 t. BTA Kühlmittelpumpe 50 bar; Späneförderer; Sehr viel Werkzeug und Zubehör; Neuwertig !

**Angebotsnummer: V-3682**

### CNC Zweispindel Tieflochbohrmaschine

*DAEYANG DBMC-1000 CNC*

**2007**; Fanuc OiMC Steuerung; Spindeln montiert am vertikalem Ständer; BTA Bohrkapazität 16 – 80 mm; Bohrtiefe bis 1.000 mm; **Ständerlängsweg 4.000 mm**; **Spindelvertikalweg 2.200 mm**; **Spindelhorizontalweg (Bohrtiefe) 1.100 mm**; **Spindelantriebsleistung 37 kW**; Tischbelastung 50 t. BTA Kühlmittelpumpe 50 bar; Späneförderer; Sehr viel Werkzeug und Zubehör; Neuwertig !

**Angebotsnummer: V-3860**

## Schleifmaschinen CNC

### CNC Rundschleifmaschine

*OKUMA GP-36F*

**1996**; OSP 5020G Steuerung; Schwing über Tisch 330 mm; **Max. Schleifdurchmesser 300 mm**; **Spitzenweite 1.000 mm**; Max. Werkstückgewicht 300 kg; Schleifrad: Durchmesser 610 mm, Breite 135 mm, Aufnahmebohrung 254 mm; Schleifspindeldrehzahlen 1.409 – 1.868 U/min; Schleifspindelantrieb 15/11 kW; C-Achse Motor 3,6 kW; Reitstock.

**Angebotsnummer: V-3007**



# D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## CNC Innenschleifmaschine

*OVERBECK 600 I-DC*

**1983** ; Nahr Controls CNC 462 Steuerung; Schwingdurchmesser 300 mm;  
Werkstückdurchmesser bis 300 mm; Schleifdurchmesser max. 250 mm; Spitzenhöhe  
150 mm; Tischweg max. 300 mm; Schleiflänge max. 250 mm; Zustellweg 100 mm;  
Spindeltrieb 8 kW; **Schleifspindeldrehzahlen bis 42.000 U/min.; SEHR GUTER  
ZUSTAND !**

**Angebotsnummer: V-0566**

---

---

## Walzenschleifmaschinen

### Schwere Walzenschleifmaschine

*NAXOS UNION 1800/9000*

**1961/1992 grundüberholt; Schleifdurchmesser bis max 1800 mm; Schleiflänge bis 8000  
mm; Max. Werkstückgewicht 50 t; Schleifradantrieb 22 kW; Neue Frequenzgeregelter  
Motor 1999; 4x justierbarer Supporte für Achsendurchmesser 100 – 500 mm;  
Bohrstangenhalter; Superfinishing Einheit installiert 1997; usw..**

**Angebotsnummer: V-3730**

---

---

## Roboter CNC

### CNC Roboter mit 6 gesteuerten Achsen

*GMF-FANUC S360R*

**1985; Vorführmaschine - 1991 ausgeliefert an den Kunden; Fancu Teach-In Steuerung;  
Werkstückgewicht bis 60 kg; 6-Achsen.**

**Angebotsnummer: V-0912**

---

---



## D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### Walzwerke

#### 4 Stand Reversier Walzwerk für Stabstahl

*GFMWF4-25 Flatblock*

1980's. Eine vollautomatisierte, prozessgesteuerte Anlage modernster Bauart für Flach- und Vierkant-Abmessungen; Stufenlos walzbare Breiten und Dicken. Engere Toleranzen; Verbesserte Scharfkantigkeit und Winkelgenauigkeit; Optimierte Oberflächenausführung; Kapazität bis 20t/8Stunden. Eingangsmaterial 80 mm vierkant/80 mm rund x 1000-5000 mm; Ausgang: Vierkantstäbe 12-60 mm, Flachstäbe 19 x 4 bis 80 x 50 mm. Auslauf max. 18 m; Komplett mit Erwärmungsofen, Transportbändern, Schere, usw. Exzellenter Zustand mit viel Zubehör und Ersatzteilen.

**Angebotsnummer: V-3590**

### Stahl Produktion/Walzwerke

#### Reversier-Reduktions-Walzwerk

*SACK*

1961/1984; Bramme Reduktion von 220 bis 25 mm.

**Angebotsnummer: V-3571**

### CNC Gewinde- und Schneckenfräsmaschine

#### CNC Gewinde- und Schneckenfräsmaschine

*WANDERER GF 326 CNC*

1980/1993; Fanuc 15M CNC Steuerung; Schwingdurchmesser über den Bett 600 mm; Max. Fräsdurchmesser 320 mm; Max. Arbeitslänge 6.000 mm; 3-Backen-Futter 350 mm; Frässpindelantriebsleistung 11 kW; Frässpindeldrehzahlen 18 – 2.240 Upm; Frässpindelaufnahme ISO 50; Fräsbereich oberhalb/Unterhalb mittenlinie 88/40 mm; Horizontale Schwenkbereich +/- 35°; Reitstock; Späneförderer; Lünette; Neue Servomotoren; Neue Kugelumlaufspindeln; Neue Steuerung;

**Angebotsnummer: V-3659**



# **D'Cunha Industriemaschinen GmbH**

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

## **Zubehör**

**FMB Turbo 5-42 Stangenlademagazin**

**LNS Quickload Stangenlademagazin**

**Vacuum Aufspannsystem**

**Große mengen Werkzeughalter BT & ISO**

**Verschiedene Ausführungen 2/3/4 Backenfutter & Planscheiben**

**Aufspannplatten verschiedene größen**

**Fanuc and Fujitsu servo und spindle Platinen Neu/Überholt/Gebraucht**

**Große Mengen Elektro Ersatzteile**

**Pneumatik- und Hydraulische Schläuche**

**Usw...**



## **D'Cunha Industriemaschinen GmbH**

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

### **Gesuche**

wir suchen ständig folgende gebrauchte CNC Werkzeugmaschinen:

- **CNC Bettfräsmaschinen**
- **CNC Portalfräsmaschinen**
- **CNC Gantryfräsmaschinen**
- **CNC Tischbohrwerke**
- **CNC Plattenbohrwerke**
- **CNC Drehmaschinen und Drehzentren**
- **CNC Karusselldrehmaschinen**
- **CNC Bearbeitungszentren ab 1997**
- **Grosse CNC Werkzeugmaschinen**

Wir würden uns freuen, wenn Sie uns passende Angebote zukommen lassen.



## **D'Cunha Industriemaschinen GmbH**

Neues Roland 1 • D-29223 Celle • Germany  
Tel. (++49) 0 51 41 - 93 77 - 0 • Fax (++49) 0 51 41 - 38 21 08  
E-Mail: [kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com) • Internet: [www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)

**Es ist nicht allein unser Anliegen, lediglich Ihr Interesse an unserem Angebot geweckt zu haben. Nein, wir würden uns sehr freuen, wenn wir auch Sie recht bald zu unserem ständig wachsenden Kreis von zufriedenen Stammkunden zählen dürften. Bitte nehmen Sie sich die Zeit, und besuchen Sie unseren „Showroom“ in Celle. Sie werden sehen, es lohnt sich!**

**BEI UNS SIND SIE RICHTIG!!!**

**Wir beauftragen nur die besten und kompetentesten Spezialisten aus den Bereichen Elektronik und Mechanik um exakte Inspektionen an den Maschinen durchführen zu lassen, bevor wir diese ein- bzw. verkaufen.**

**Unsere Stärken sind Seriosität, Flexibilität und Professionalität. Wir beraten ausführlich, genau und objektiv. Unsere Erfahrung ist Ihre Sicherheit. Unser guter Ruf verpflichtet.**

**Präzision ist unser Standard!**

**So sind wir – so ist er:**



**Unser Eisvogel**

**SYMBOL FÜR NATÜRLICHE PRÄZISION**

**D'CUNHA INDUSTRIEMASCHINEN GmbH**

**NEUES ROLAND 1 - D-29223 CELLE – DEUTSCHLAND**

**Tel.: 05141 – 9377-0**

**Fax.: 05141 - 9377-70**

**[kingfisher@dcunha-cnc.com](mailto:kingfisher@dcunha-cnc.com)  
[www.dcunha-cnc.com](http://www.dcunha-cnc.com)**